

Załącznik Nr 10 do zarządzenia Nr
318/2019
Burmistrza Miasta i Gminy Strzelin
z dnia 10 grudnia 2019 r.

Informacja o wyniku naboru

**Stanowisko ds. Gospodarki Komunalnej
w Wydziale Ochrony Środowiska i Gospodarki Komunalnej**
(nazwa stanowiska pracy, na które prowadzony jest nabór)

W wyniku zakończenia procedury naboru na ww. stanowisko został(a)* wybrany(a)
Pan(i)

Marta Sierzputowska

(imię i nazwisko)

Strzelin

(miejsce zamieszkania)

~~nie dokonano wyboru kandydata*~~

Uzasadnienie dokonanego wyboru:

Pani Marta Sierzputowska wykazała się dobrą znajomością zagadnień określonych w ogłoszeniu o naborze, przypisanych do wyżej wymienionego stanowiska pracy, co pozwoli na prawidłowe wykonywanie zadań.

BURMISTRZ
(-)
Dorota Pawnuk

07 stycznia 2025 r.

*- niepotrzebne skreślić