

Pola jasne wypełnia podatnik opłaty za gospodarowanie odpadami.

1. Identyfikator podatkowy NIP / numer PESEL ¹⁾ podatnika	2. Nr dokumentu
--	-----------------

DEKLARACJA WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13-09-1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2016, poz. 250).
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Strzelin, przez których rozumie się też współwłaścicieli, użytkowników wieczystych, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością oraz wspólnoty i spółdzielnie mieszkaniowe.
Termin składania:	Deklaracja pierwsza: - w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na terenie nieruchomości pierwszego mieszkańca, lub powstania na nieruchomości odpadów komunalnych. Deklaracja korygująca i zmieniająca: - w terminie 14 dni od nastąpienia zmiany danych będących podstawą naliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami lub zmiany określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy Strzelin ul. Ząbkowicka 11, 57-100 Strzelin

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. deklaracja pierwsza
 2. korekta deklaracji od dnia (dd-mm-rrrr)
 3. Deklaracja zmieniająca (nowa) od dnia..... (dd-mm-rrrr)

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zwany dalej „podatnikiem”)

2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. Właściciel / użytkownik wieczysty nieruchomości 2. Współwłaściciel / współużytkownik wieczysty nieruchomości (ilość współwłaścicieli)
 3. osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, wspólnota mieszkaniowa, spółdzielnia mieszkaniowa 4. Inny sposób władania nieruchomością

C. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

* - dotyczy podatnika niebędącego osobą fizyczną

** - dotyczy podatnika będącego osobą fizyczną

C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

3. Rodzaj podatnika (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. Osoba fizyczna 2. Osoba prawna 3. Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej

4. Numer telefonu/ adres e-mail:

5. Imię i Nazwisko^{*)} / Nazwa Pełna^{*)}

6. Identyfikator REGON (o ile posiada)

C.2. ADRES SIEDZIBY * / ADRES ZAMIESZKANIA **

7. Kraj

8. Województwo

9. Miejscowość

10. Ulica

11. Nr budynku

12. Nr lokalu

13. Kod pocztowy

C.3. DANE O NIERUCHOMOŚCI

14. Ulica

15. Nr budynku

16. Nr lokalu

17. Kod pocztowy

18. Miejscowość

19. Na terenie nieruchomości znajduje się kompostownik (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. TAK 2. NIE

D. WYMIAR OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI

D.1. Z TYTUŁU LICZBY ZAMIESZKAŁYCH OSÓB

1. Opłata z tytułu

Liczby zamieszkałych osób

20. Oświadczam, że na terenie nieruchomości zamieszkuje osób.

21. Oświadczam, że na terenie nieruchomości (zaznaczyć właściwe):

- będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów
 nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów

22. Wyliczenie opłaty z tytułu gospodarowania odpadami⁶⁾:

..... X zł/osobę =zł
(liczba osób) (stawka opłaty) (miesięczna kwota opłaty)

D.2. NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁE, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

23. Oświadczam, że na terenie nieruchomości (zaznaczyć właściwe):

- będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów
 nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów

24. Odpady komunalne, na terenie nieruchomości, zbierane są w następujących, zadeklarowanych pojemnikach:

a) x x =zł
(objętość pojemnika) (liczba pojemników) (stawka opłaty) (liczba pojemników x stawka opłaty)

b) x x =zł
(objętość pojemnika) (liczba pojemników) (stawka opłaty) (liczba pojemników x stawka opłaty)

25. Miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

.....zł
a) + b)

D.3. NIERUCHOMOŚCI MIESZANE (ICH CZĘŚĆ STANOWI NIERUCHOMOŚĆ ZAMIESZKAŁA, A CZĘŚĆ NIERUCHOMOŚĆ NIEZAMIESZKAŁA)

26. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w polu C.3. deklaracji odpady powstają w sposób wskazany w polu D.1. i D.2.

27. Miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

.....zł
Miesięczna kwota z pola D.1. pkt. 22 + miesięczna kwota z pola D.2. pkt. 25

D.4. OPŁATA RYCZAŁTOWA Z TYTUŁU GOSPODAROWANIA ODPADAMI KOMUNALNYMI

dotyczy jedynie nieruchomości wykorzystywanych przez część roku, na których znajdują się domki rekreacyjne lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

28. Oświadczam, że na terenie nieruchomości (zaznaczyć właściwe):

- będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów
 nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów

29. Oświadczam, że na terenie nieruchomości znajduje się:

..... X =zł
(liczba domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno- wypoczynkowe) (stawka opłaty ryczałtowej)

30. Roczna kwota opłaty ryczałtowej za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

.....zł

E. ZAŁĄCZNIKI

31. Załączniki do deklaracji (zaznaczyć właściwe)

- oświadczenie o zmianie liczby osób zamieszkujących nieruchomość - dotyczy nieruchomości zabudowanej budynkiem wielorodzinnym- załącznik nr 1 do deklaracji,
 pełnomocnictwo - w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
 wykaz nieruchomości niezamieszkałych- dotyczy nieruchomości mieszanych i nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne - załącznik nr 2 do deklaracji,
 wykaz wszystkich współwłaścicieli nieruchomości - załącznik nr 3 do deklaracji,
 inne.....

F. OŚWIADCZENIE, POUCZENIE I PODPIS PODATNIKA / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ PODATNIKA

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

32. Imię

33. Nazwisko

34. Data wypełnienia deklaracji (dd-mm-rrrr)

35. Podpis (pieczęć) podatnika / osoby reprezentującej podatnika !)

G. ADNOTACJE ORGANU WERYFIKUJĄCEGO WYSOKOŚĆ OPŁATY

30. Uwagi organu	
31. Data (dd-mm-rrrr)	32. Podpis weryfikującego formularz
.....

1) Niepotrzebne skreślić.

Pouczenie

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).
2. W przypadku, gdy nieruchomość posiada co najmniej dwóch współwłaścicieli, konieczne jest wypełnienie załącznika nr 3 do deklaracji i podanie danych wszystkich współwłaścicieli. W takim wypadku deklaracja powinna zostać podpisana przez wszystkich współwłaścicieli nieruchomości.
3. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016, poz. 250) "W razie niezłożenia przez właściciela nieruchomości deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze".
4. W przypadku zmiany stawki opłaty, Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin zawiadomi właścicieli nieruchomości o nowej wysokości opłaty. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest zobowiązany do złożenia nowej deklaracji.
5. Zgodnie z art. 24 ustawy o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2015r. poz. 2135 z późn. zm.) Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin. Dane będą przetwarzane w celu realizacji zadań Gminy wynikających z ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 r., poz. 250).
6. W przypadku rodziny wielodzietnej, o której mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014 roku o Karcie Dużej Rodziny, zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej Strzelina, stosuje się zwolnienie, gdy liczba dzieci przekracza 2. W tym wypadku w punkcie 20. wpisujemy rzeczywistą liczbę osób zamieszkujących daną nieruchomość, natomiast w pkt 22. (liczba osób), wpisujemy osoby dorosłe zamieszkujące nieruchomość i 2 dzieci i dla nich wyliczamy kwotę opłaty z tytułu gospodarowania odpadami komunalnymi.

Dane o nieruchomości, z której odbierane będą odpady:

.....
(Miejscowość) (ulica) (Numer nieruchomości)

Oświadczam, że na terenie wskazanej nieruchomości zamieszkuje osób.
(liczba mieszkańców)

Informacja o lokalach mieszkaniowych, w których nastąpiła zmiana ilości zamieszkujących je osób.					
Lp.	Ulica	Nr budynku	Nr lokalu	Liczba osób, które się wprowadziły do lokalu	Liczba osób, które się wyprowadziły z lokalu

PODATNIK NR											
1. Imię/imiona				2. Nazwisko							
3. Nazwa (w przypadku podatnika niebędącego osobą fizyczną)											
4. Miejscowość				5. Ulica				6. Numer domu			
7. Numer lokalu		8. Kod pocztowy		9. Numer telefonu				10. Adres e-mail			
11. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP)						12. PESEL					
PODATNIK NR											
1. Imię/imiona				2. Nazwisko							
3. Nazwa (w przypadku podatnika niebędącego osobą fizyczną)											
4. Miejscowość				5. Ulica				6. Numer domu			
7. Numer lokalu		8. Kod pocztowy		9. Numer telefonu				10. Adres e-mail			
11. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP)						12. PESEL					
PODATNIK NR											
1. Imię/imiona				2. Nazwisko							
3. Nazwa (w przypadku podatnika niebędącego osobą fizyczną)											
4. Miejscowość				5. Ulica				6. Numer domu			
7. Numer lokalu		8. Kod pocztowy		9. Numer telefonu				10. Adres e-mail			
11. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP)						12. PESEL					