

**UCHWAŁA NR XXIII/299/16
RADY MIEJSKIEJ STRZELINA**

z dnia 28 czerwca 2016 r.

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1 oraz art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2016 r. poz. 446 z późn. zm.) oraz art. 6n ust. 1 i ust. 2 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 r. poz. 250 z późn. zm.) Rada Miejska Strzelina uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, stanowiącej załącznik do niniejszej uchwały.

2. Określoną w ust. 1 niniejszego paragrafu deklarację, właściciele nieruchomości zobowiązani są złożyć w Urzędzie Miasta i Gminy Strzelin w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczenia opłaty lub zaistnienie zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.

§ 2. Wzór deklaracji wraz z załącznikami dostępny jest na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy Strzelin oraz na stronie internetowej Gminy Strzelin.

§ 3. 1. Deklarację, o której mowa w § 1 ust. 1 można złożyć za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej z wykorzystaniem elektronicznej skrzynki podawczej na platformie ePUAP.

2. Deklaracja złożona w formie elektronicznej musi być podpisana bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy kwalifikowanego certyfikatu lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP.

§ 4. Traci moc Uchwała nr XXXI/266/12 Rady Miejskiej Strzelina z dnia 25 września 2012 roku w sprawie Ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz Uchwała Nr XLVIII/434/13 Rady Miejskiej Strzelina z dnia 30 grudnia 2013 roku zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

§ 5. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy Strzelin.

§ 6. Uchwała wchodzi w życie w dniu 01 sierpnia 2016 r. i podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Miejskiej Strzelina

Ireneusz Szalajko

1. Identyfikator podatkowy NIP / numer PESEL ¹⁾ podatnika	2. Nr dokumentu
--	-----------------

DEKLARACJA WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13-09-1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2016, poz. 250).
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Strzelin, przez których rozumie się też współwłaścicieli, użytkowników wieczystych, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością oraz wspólnoty i spółdzielnie mieszkaniowe.
Termin składania:	Deklaracja pierwsza: - w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na terenie nieruchomości pierwszego mieszkańca, lub powstania na nieruchomości odpadów komunalnych. Deklaracja korygująca i zmieniająca: - w terminie 14 dni od nastąpienia zmiany danych będących podstawą naliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami lub zmiany określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy Strzelin ul. Żąbkowicka 11, 57-100 Strzelin

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):
1. deklaracja pierwsza
2. korekta deklaracji od dnia (dd-mm-rrrr)
3. Deklaracja zmieniająca (nowa) od dnia (dd-mm-rrrr)

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zwany dalej „podatnikiem”)

2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):
1. Właściciel / użytkownik wieczysty nieruchomości 2. Współwłaściciel / współużytkownik wieczysty nieruchomości (ilość współwłaścicieli)
3. osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, wspólnota mieszkaniowa, spółdzielnia mieszkaniowa 4. Inny sposób władania nieruchomością

C. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

* - dotyczy podatnika niebędącego osobą fizyczną ** - dotyczy podatnika będącego osobą fizyczną

C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

3. Rodzaj podatnika (zaznaczyć właściwy kwadrat):
1. Osoba fizyczna 2. Osoba prawna 3. Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej
4. Numer telefonu/ adres e-mail:
5. Imię i Nazwisko / Nazwa Pełna 6. Identyfikator REGON (o ile posiada)

C.2. ADRES SIEDZIBY * / ADRES ZAMIESZKANIA **

7. Kraj	8. Województwo	9. Miejscowość	
10. Ulica	11. Nr budynku	12. Nr lokalu	13. Kod pocztowy

C.3. DANE O NIERUCHOMOŚCI

14. Ulica	15. Nr budynku	16. Nr lokalu	17. Kod pocztowy	18. Miejscowość
-----------	----------------	---------------	------------------	-----------------

19. Na terenie nieruchomości znajduje się kompostownik (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. TAK 2. NIE

D. WYMIAR OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI

D.1. Z TYTUŁU LICZBY ZAMIESZKAŁYCH OSÓB

1. Opłata z tytułu Liczby zamieszkałych osób	20. Oświadczam, że na terenie nieruchomości zamieszkuje osób.
	21. Oświadczam, że na terenie nieruchomości (zaznaczyć właściwe): <input type="checkbox"/> będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów <input type="checkbox"/> nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów
	22. Wyliczenie opłaty z tytułu gospodarowania odpadami ⁶ : X zł/osobę =zł (liczba osób) (stawka opłaty) (miesięczna kwota opłaty)

D.2. NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁE, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

23. Oświadczam, że na terenie nieruchomości (zaznaczyć właściwe):

będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów
 nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów

24. Odpady komunalne, na terenie nieruchomości, zbierane są w następujących, zadeklarowanych pojemnikach:

a) zł
 (objętość pojemnika) x (liczba pojemników) x (stawka opłaty) = (liczba pojemników x stawka opłaty)

b) zł
 (objętość pojemnika) x (liczba pojemników) x (stawka opłaty) = (liczba pojemników x stawka opłaty)

25. Miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:
 zł
 a) + b)

D.3. NIERUCHOMOŚCI MIESZANE (ICH CZĘŚĆ STANOWI NIERUCHOMOŚĆ ZAMIESZKAŁA, A CZĘŚĆ NIERUCHOMOŚĆ NIEZAMIESZKAŁA)

26. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w polu C.3. deklaracji odpady powstają w sposób wskazany w polu D.1. i D.2.

27. Miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:
 zł
 Miesięczna kwota z pola D.1. pkt. 22 + miesięczna kwota z pola D.2. pkt. 25

D.4. OPŁATA RYCZAŁTOWA Z TYTUŁU GOSPODAROWANIA ODPADAMI KOMUNALNYMI

dotyczy jedynie nieruchomości wykorzystywanych przez część roku, na których znajdują się domki rekreacyjne lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

28. Oświadczam, że na terenie nieruchomości (zaznaczyć właściwe):
 będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów
 nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów

29. Oświadczam, że na terenie nieruchomości znajduje się:
 x = zł
 (liczba domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe) (stawka opłaty ryczałtowej)

30. Roczna kwota opłaty ryczałtowej za gospodarowanie odpadami komunalnymi:
 zł

E. ZAŁĄCZNIKI

31. Załączniki do deklaracji (zaznaczyć właściwe)
 oświadczenie o zmianie liczby osób zamieszkujących nieruchomość - dotyczy nieruchomości zabudowanej budynkiem wielorodzinnym - załącznik nr 1 do deklaracji,
 pełnomocnictwo - w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
 wykaz nieruchomości niezamieszkałych - dotyczy nieruchomości mieszanych i nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne - załącznik nr 2 do deklaracji,
 wykaz wszystkich współwłaścicieli nieruchomości - załącznik nr 3 do deklaracji,
 inne

F. OŚWIADCZENIE, POUCZENIE I PODPIS PODATNIKA / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ PODATNIKA

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

32. Imię	33. Nazwisko
34. Data wypełnienia deklaracji (dd-mm-rrrr)	35. Podpis (pieczęć) podatnika / osoby reprezentującej podatnika 1)

G. ADNOTACJE ORGANU WERYFIKUJĄCEGO WYSOKOŚĆ OPŁATY

30. Uwagi organu	
31. Data (dd-mm-rrrr)	32. Podpis weryfikującego formularz

1) Niepotrzebne skreślić.

Pouczenie

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).
- W przypadku, gdy nieruchomość posiada co najmniej dwóch współwłaścicieli, konieczne jest wypełnienie załącznika nr 3 do deklaracji i podanie danych wszystkich współwłaścicieli. W takim wypadku deklaracja powinna zostać podpisana przez wszystkich współwłaścicieli nieruchomości.
- Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016, poz. 250) "W razie niezłożenia przez właściciela nieruchomości deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze".
- W przypadku zmiany stawki opłaty, Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin zawiadomi właścicieli nieruchomości o nowej wysokości opłaty. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest zobowiązany do złożenia nowej deklaracji.
- Zgodnie z art. 24 ustawy o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2015r. poz. 2135 z późn. zm.) Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta i Gminy Strzelin. Dane będą przetwarzane w celu realizacji zadań Gminy wynikających z ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 r., poz. 250).
- W przypadku rodziny wielodzietnej, o której mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014 roku o Karcie Dużej Rodziny, zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej Strzelina, stosuje się zwolnienie, gdy liczba dzieci przekracza 2. W tym wypadku w punkcie 20. wpisujemy rzeczywistą liczbę osób zamieszkujących daną nieruchomość, natomiast w pkt 22. (liczba osób), wpisujemy osoby dorosłe zamieszkujące nieruchomość i 2 dzieci i dla nich wyliczamy kwotę opłaty z tytułu gospodarowania odpadami komunalnymi.

PRZEWODNICĄCY
Rady Miejskiej Strzelina
Ireneusz Szałajko

PODATNIK NR					
1. Imię/imiiona			2. Nazwisko		
3. Nazwa (w przypadku podatnika niebędącego osobą fizyczną)					
4. Miejscowość			5. Ulica		6. Numer domu
7. Numer lokalu	8. Kod pocztowy		9. Numer telefonu		10. Adres e-mail
11. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP)				12. PESEL	
PODATNIK NR					
1. Imię/imiiona			2. Nazwisko		
3. Nazwa (w przypadku podatnika niebędącego osobą fizyczną)					
4. Miejscowość			5. Ulica		6. Numer domu
7. Numer lokalu	8. Kod pocztowy		9. Numer telefonu		10. Adres e-mail
11. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP)				12. PESEL	
PODATNIK NR					
1. Imię/imiiona			2. Nazwisko		
3. Nazwa (w przypadku podatnika niebędącego osobą fizyczną)					
4. Miejscowość			5. Ulica		6. Numer domu
7. Numer lokalu	8. Kod pocztowy		9. Numer telefonu		10. Adres e-mail
11. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP)				12. PESEL	

PRZEWODNICZĄCY
Rady Miejskiej Strzelina

Irenusz Szwałko